

RockerTILE® EP

Epoksi Esaslı Seramik Granit
Yapıştırıcı ve Derz Dolgu Harcı



Solventsiz epoksi esaslı, iki bileşenli, su ile silinebilen, yüksek yapışma mukavemetine sahip, kimyasallara dayanıklı, hijyenik yapıştırıcı ve derz dolgudur.

KULLANIM ALANLARI:

- Yatay ve düşey uygulamalarda
- Hastane ve her türlü hijyenik ortamlarda
- Islak hacimlerde
- Peynir, süt, şarap, et, balık, meşrubat vb. üretim tesislerinde
- Kimyasal dayanımın ön plana çıktığı ilaç, boya, atık su ve arıtma tesislerinde
- Alışveriş merkezleri, laboratuvarlar, mağazalar, hijyenik ortamlarda fayans, seramik, mermer, granit gibi yüzeylerin derzlerinin doldurulmasında kullanılır.

AVANTAJLARI / ÖZELLİKLERİ:

- Küf, mantar ve bakteri oluşturmaz
- Kir tutmaz, temizliği kolaydır
- Mekanik mukavemeti yüksektir
- Yağlara, asitlere, solventlere, alkalilere dayanıklıdır
- Ani sıcaklık değişikliklerinden etkilenmez



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Komponent Sayısı	2
Yoğunluk	1,55±0,05 gr/cm³ 20°C TS EN ISO 2811-1
Shore D	80- ASTM D 2240, DIN 53505
Katı Madde (%)	Ağırlıkça 100
Karışım	Hacmen 100
Uygulama Tineri	Tinerle İnceltilemez
Karışım Oranı	Ağırlıkça A/B: 75/25
Karışım Ömrü	40 Dakika /23°C, 200 g, DIN 16945
Uygulama Şekli	Spatula ve Döküm
Sarfiyat	Kullanıma göre değişiklik gösterir.
Kuruma Süresi	Toz Kuruma: 4-5 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması: 6-8 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma: 7 gün 23°C TS 4317

AMBALAJ & RAF ÖMRÜ:

5,00 + 0,2 Kg : 5,2 Kg SET

Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

www.rockeryapi.com.tr



RockerTILE® EP

Epoksi Esaslı Seramik Granit
Yapıştırıcı ve Derz Dolgu Harcı

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Beton Yüzey Kalitesi: Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip ($>25\text{N/mm}^2$), çekme dayanımı $>1,7\text{N/mm}^2$ olmalıdır. İzolasyon yapılacak beton zemin sağlam olmalı yüzeyde herhangi bir oynama olmamalıdır. Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. İzolasyon yapılacak beton en az C25 tercihen C30 – C35 standardında olmalıdır.

Yüzey Hazırlama (Beton Yüzeyler): Yüzey basınçlı su kullanılarak temizlenmeli, yağ, gres, kir, harç parçacıkları ve tozdan arındırılmalıdır. Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmemiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.) Yüzey çok parlak ise freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.

ÜRÜN HAZIRLIĞI / UYGULAMA:

- A komponenti düşük devirli(300-400 rpm) mekanik bir karıştırıcı ile kendi içerisinde homojen hale gelene kadar karıştırılır.
- Daha sonra B komponenti A komponentinin içerisine ilave edilerek karışım homojen hale gelene kadar karıştırılır.
- Malzeme yüzeye spatula, mala ile tatbik edilir.
- Hazırlanan karışım max. 1saat içerisinde tüketilmelidir.
- Daha önce uygulanmış epoksi astar malzemesinden minimum 8 saat sonra tamirat ve tesviye işlemleri gerçekleştirilir.

MEKANİK DAYANIM:

- Çekme - kopma deneyi (kN) 70 ~ 75
- Eğilme Dayanımı (N/mm²) 20 ~ 22 DIN 52371 TS 985
- Yapışma Mukavemeti (kN) 70 ~ 75

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU:

- Kimyasal Madde Dayanım
- Sülfirik Asit (H₂SO₄) %10
- Sülfirik Asit (H₂SO₄) %20
- Hidroklorik Asit (HCL) %10
- Hidroklorik Asit (HCL) %20
- Nitrik Asit (HNO₃) %10
- Nitrik Asit (HNO₃) %20
- Laktik Asit (CH₃CHOH-COOH)%10
- Ksilen
- Solvent Nafta
- Etil Alkol